**ГОСТ 19904–90 - ХОЛОДНОКАТАНАЯ ЛИСТОВАЯ И РУЛОННАЯ СТАЛЬ. СОРТАМЕНТ**

Холоднокатаная листовая сталь шириной 500 мм и более изготавливается:  
в рулонах толщиной 0,35– 3,5 мм;  
в листах толщиной 0,35 – 5 мм.  
  
Холоднокатаная листовая сталь подразделяется:  
  
По точности изготовления:

а) по толщине:

* ВТ — высокая;
* АТ — повышенная;
* ВТ—нормальная;

б) по ширине:

* ВШ — высокая;
* АШ — повышенная;
* БШ—нормальная (листовой прокат);

в) по длине (листовой прокат, кроме прокатанного полистно):

* ВД—высокая;
* АД — повышенная;
* БД — нормальная;

По плоскостности:

* особо высокой плоскостности – ПО;
* высокой плоскостности – ПВ;
* улучшенной плоскостности – ПУ;
* нормальной плоскостности – ПН;

По характеру кромки: 

* с необрезной кромкой – НО;
* с обрезной кромкой – О.

Каждый рулон может состоять не более чем из двух кусков (отдельных или соединенных сварным швом). Отношение длин кусков в рулоне должно быть не менее 1: 5.  
Внутренний диаметр рулона должен быть от 500 до 1000 мм.  
Масса рулона должна быть от 1,5 до 20 т.